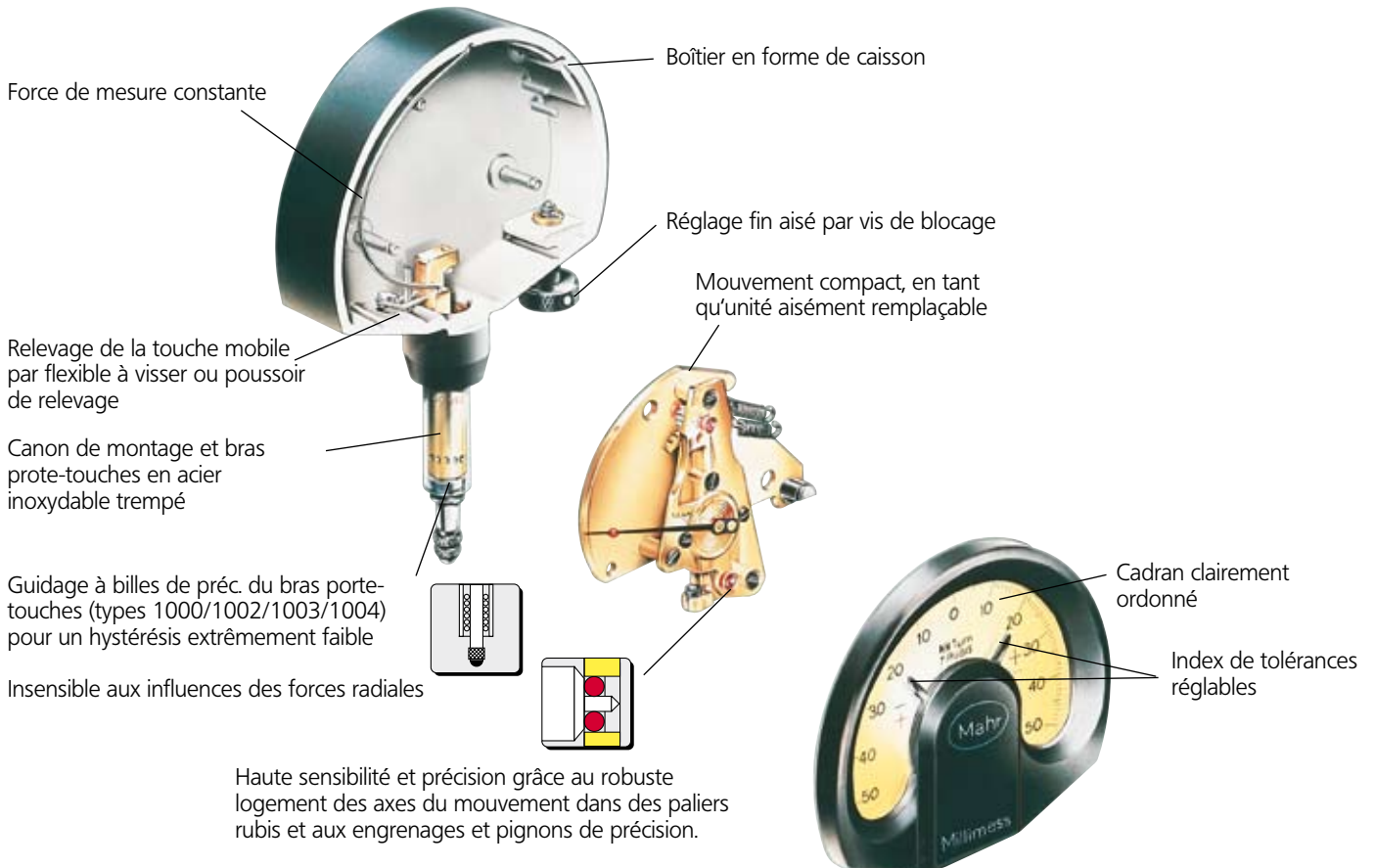


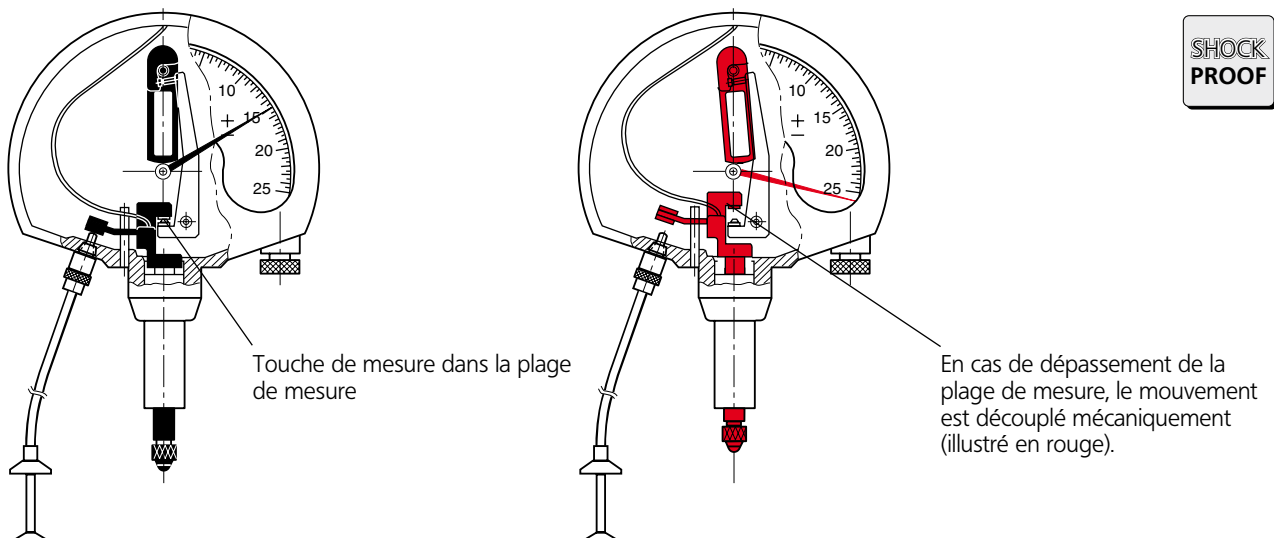
Millimess. Comparateurs mécaniques

Vue d'ensemble

Caractéristiques de construction



Mécanisme anti-chocs



Comparateurs mécaniques



1002

DIN 879-1



1003

DIN 879-1



1004



1003XL

DIN 879-1



1003T**

DIN 879-1



Données techniques

	Capacité	Graduation	Course	Force de mesure	N° de cde. Standard*	N° de cde. étanche à l'eau**
métrique						
1002 Supramess	± 25 µm	0,5 µm	2,8 mm	1 N	4335000	4335005
1003 Millimess	± 50 µm	1 µm	2,8 mm	1 N	4334000	4334005
1003 Millimess XL	± 130 µm	2 µm	2,5 mm	1 N	4334001	4334006
1004 Compramess	± 0,13 mm	5 µm	2,5 mm	1 N	4333000	4333005
1010 Zentimess	± 0,25 mm	0,01 mm	2,5 mm	1 N	4332000	4332005
1050 Dezimess	± 1,5 mm	0,05 mm	0,3 mm	1 N	4330000	4330005
pouce						
1002 Z Supramess	± .0010"	.00002"	.11"	1 N	4335900	4335905
1003 Z Millimess	± .0020"	.00005"	.11"	1 N	4334900	4334905
1004 Z Compramess	± .0050"	.0001"	.10"	1 N	4333900	4333905
1010 Z Zentimess	± .0100"	.0005"	.10"	1 N	4332900	4332905

* Etui en plastique, douille d'adaptation 940 (uniquement pour instruments en version pouce) compris

** IP54, étui en plastique compris., capuchon de protection 957, soufflet en caoutchouc (seulement pour 1002/1003/1004); douille d'adaptation 940 (seulement pour instruments en version pouce)



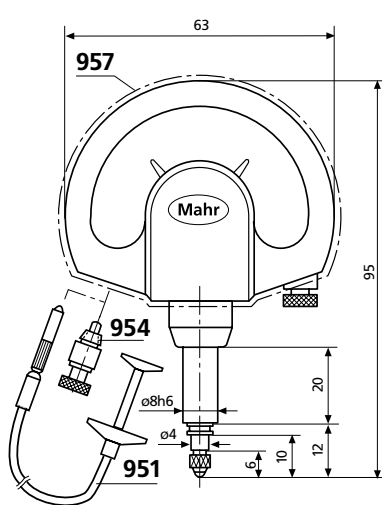
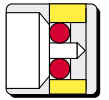
Comparateurs mécaniques



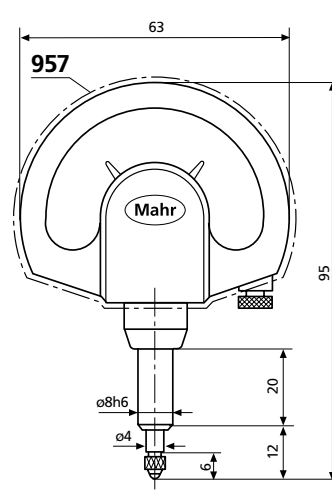
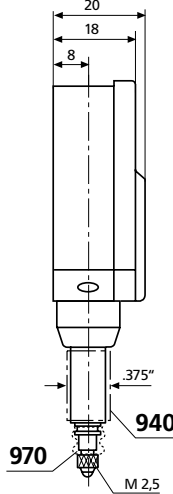
1010



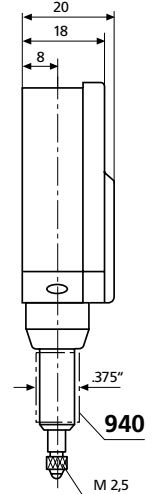
1050



1002/1003/1004



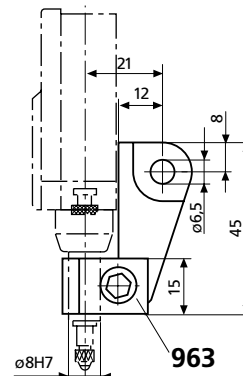
1010/1050



Accessoires

	N° de cde.	
Douille d'adaptation pour le montage du canon 8h6 mm dans alésage .375"	940	4310103
Flexible de relevage pour le bras porte-touches	951	4372000
Poussoir de relevage pour dégager le bras porte-touches	954	4372030
Capuchon de protection à l'eau	957	4373030
Soufflet en caoutchouc p. 1002/1003/1004 pour assurer l'étanchéité à la sortie du bras porte-touches	970	4334786
Oreille de fixation pour le montage sur le canon 8h6 mm	963	4375002

Autres accessoires	Page	
Touches de mesure	901-913	5-24
Support spécial	941	5-24
Levier palpeur	943	5-25



Touches et accessoires pour comparsateurs montre, comparsateurs et palpeurs

Touches standard 901

ø de bille 3 mm

Référence no.		N° de cde.
901	avec bille acier	4360001
901 H	avec bille carbure	4360002
901 R	avec bille rubis	4360003

Touches sphériques 902

Touches planes 903

902 en acier	902 H Face mes. en carbure	903 en acier	903 H à mise carbure
Long. mm	N° de cde.	N° de cde.	N° de cde.
4	4360007	-	4360070
6	4360009	-	4360071
8	4360010	4360040	4360072
10	4360011	4360041	4360073
12	4360012	4360042	4360074
15	4360013	4360043	4360075
20	4360014	4360044	4360076
25	4360015	4360045	4360077
30	4360016	4360046	4360300
35	4360017	4360047	4360078
40	4360019	4360049	4360310
45	4360026	4360050	4360303
50	4360018	4360048	4360079
55	4360031		
65	4360035		
75	4360020		
85	4360036		
95	4360029		

Touches à bille 906 H

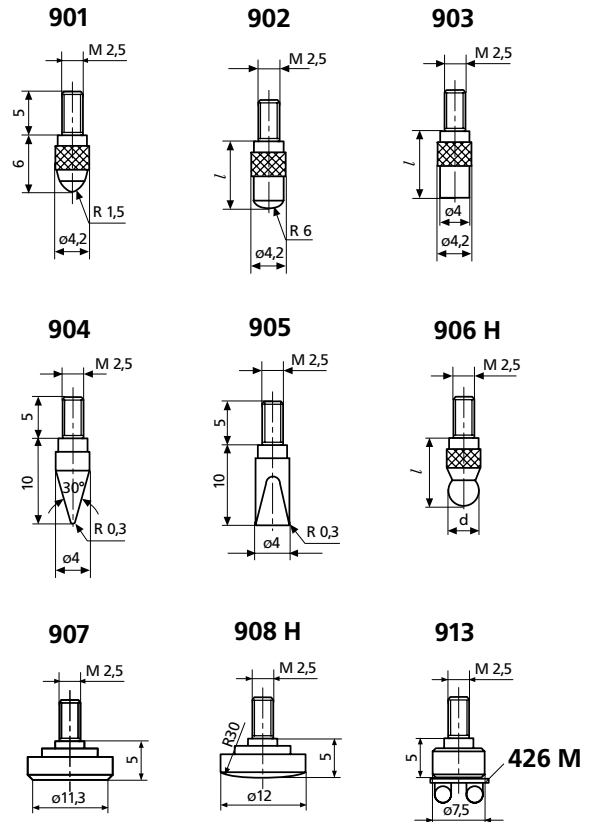
avec bille carbure, précision sur ø 0/-6µm

ø bille d mm	l mm	N° de cde.	ø bille d mm	l mm	N° de cde.
1	8,5	4360150	5,5	9	4360161
1,25	8,5	4360151	6	9	4360162
1,5	8,5	4360152	6,35 (1/4")	9	4360163
1,75	8,5	4360153	6,5	10	4360164
2	8,5	4360154	7	10	4360165
2,5	8,5	4360155	7,5	11	4360166
3	8,5	4360156	8	11	4360167
3,5	8,5	4360157	8,5	12	4360168
4	8,5	4360158	9	12	4360169
4,5	8,5	4360159	10	13	4360170
5	9	4360160			

Touches à galet 909

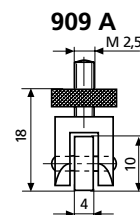
Excentricité 3 µm

	N° de cde.
Galet cylindrique	909 A 4360220
Galet bombé, R = 5 mm	909 B 4360221



Touches spéciales

	N° de cde.
Touche pointue , en acier	904 4360130
A mise carbure	904 H 4360131
Touche couteau , en acier	905 4360140
A mise carbure	905 H 4360141
Touche assiette, plane , acier, A = 1 cm ²	907 4360200
A mise carbure, ø 7 mm	907 H 4360201
Touche assiette, bombée , en acier	908 4360210
A mise carbure	908 H 4360211
Touche plane , destinée à recevoir la monture de pige 426 M pour mesurer les fletages d'après la méth. des 3 piges	913 4360400





Touches et accessoires pour comparateurs montre, comparateurs et palpeurs

Touché à lame 910 H

	N° de cde.	
avec lame carbure réglable en parallèle	910 H	4360230

Touché avec pige 911

ø 1 mm, plane

Longueur <i>l</i> mm	N° de cde. mm	Longueur <i>l</i> mm	N° de cde.
15	4360280	35	4360284
20	4360281	40	4360285
25	4360282	50	4360286
30	4360283		

Touché avec pige 911 H

	N° de cde.	
A mise carbure, ø 1 mm, plane	911 H1	4360240
A mise carbure, ø 1,5 mm, plane	911 H2	4360241

Rallonges taraudées 912

Longueur <i>l</i> mm	N° de cde.	Longueur <i>l</i> mm	N° de cde.
10	4360250	35	4360254
15	4360251	50	4360255
20	4360252	75	4360256
25	4360253	100	4360257

Support spécial 941

Pour appareils de mesure de tout type nécessitant un support ou une inclinaison du comparateur
Course de la touche 3 mm
Touché 901 (interchangeable)

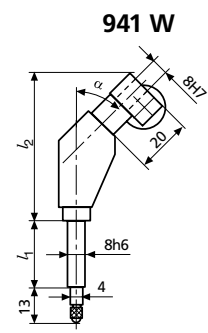
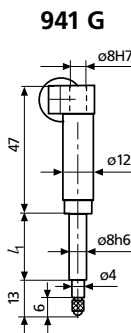
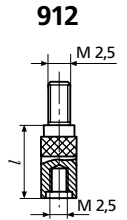
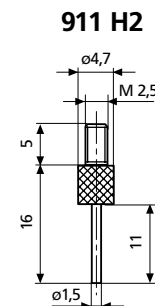
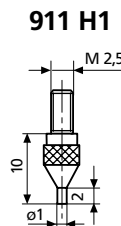
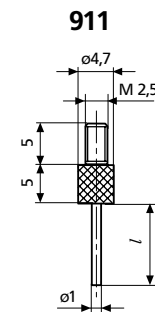
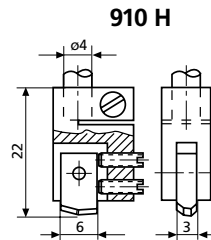
Support droit 941 G
Longueur du canon de montage *l*₁, N° de cde. mm

Support coudé 941 W

N° de cde.	<i>l</i> ₂ mm	N° de cde.	<i>l</i> ₂ mm	N° de cde.	<i>l</i> ₂ mm
25	4365000	} 53,7	} 49,3	} 34,5	}
50	4365001				
75	4365002				
4365010	}	4365020	}	}	}
4365011		4365021			
4365012		4365022			

Levier palpeur 943

	N° de cde.
Pour contrôle du battement des alésages et des diamètres extérieurs difficilement accessibles. Se monte sur des supports de mesure. Avec dispositif de relevage Touché interchangeable 901, Course de mesure ±1 mm	4367000



Avec l'utilisation d'un support 941 W, écart de précision maxi de 1%, pour une course de 3 mm = 0,03 mm

