

**sigea**  
robotique



**MEDIUM**

FRAISEUSE NUMERIQUE 3 AXES

# MEDIUM



## FRAISEUSE NUMERIQUE 3 AXES

### Caractéristiques techniques:

Fabricant : SIGEA  
Nom du produit: MEDIUM  
Capacité d'usinage (course d'usinage): 600X 500Y 100Z  
Z ajustable en hauteur: oui (usinage de pièce de 100 mm )  
Moteur d'axes: 3 moteurs pas à pas  
Dimensions: Long. 780 mm, Profond. 1280, Haut. 1450 mm

### Précision :

Résolution: 0,0125 mm  
Répétabilité: (+/-) 0,01 mm  
Couple moteur pas à pas: 0,9 Nm  
Vis à billes: diamètre 12, pas de 5 mm  
Capteur d'outil: oui  
Nécessaire pour aspiration de copeaux: brosse  
Guidage: patins prismatiques

### Détails:

Vitesse hors usinage: 100 mm/s  
Vitesse en usinage: jusqu'à 100 mm/s suivant matériaux  
Masse: 165 Kg  
Clef 6 pans: 5 mm

### Système de sécurité :

Capot de protection: Poly carbonate  
Verrouillage temporisé: oui  
Arrêt d'urgence : oui

### Caractéristique moteur broche :

Puissance moteur broche: 800W  
Vitesse de rotation: 10000 à 30000 tr/min  
Diamètre de queue: 8 mm  
Outillage: clé de 17 mm

### Services et garantie :

Garantie : 1 ans (retour atelier, ports à la charge du client)  
Assistance téléphonique logiciel: +33 (0)4 50 46 40 13 gratuite  
Assistance téléphonique mécanique: +33 (0)4 50 46 40 13 gratuite

### LOGICIEL GALAAD 3 V.

Compatible avec les logiciels: DMT et, SOLIDWORKS .

Récupération des fichiers: ISO, DXF, HPGL, GERBER , EXCELLON .

Licence établissement: En conception  
Licence mono poste: En usinage

Police: 47 polices de caractères:  
Correction d'outil: Interne , externe , centre outil.  
Dessin: oui  
Simulation : oui  
Commande manuel: oui  
Usinage: oui  
Visualisation 3D: oui

### Configuration minimum PC :

Ordinateur compatible IBM I486 DX 50 M Hz  
Ram : 8  
Port série: 2  
Place occupée: 15 Mgb  
Système d'exploitation: Windows 95, 98, 2000, NT, Me  
Carte graphique: VGA 640 x 480  
Couleurs minimums: 16

**Logiciel KYNON** éditeur en langage naturel.

**Logiciel OWEIN** afficheur graphique et éditeur de code iso.

**LOGICIEL TERMINAL** Paramétrage commande numérique, programmation en code ISO.

### COMMANDE NUMERIQUE

Type de liaison: série (RS 232)  
Cordon de liaison PC: oui  
Cordon secteur: oui  
Alimentation: 220/50 Hz 6A

### INTERPOLATION

linéaire 3 axes: oui  
circulaire 2 axes: oui  
hélicoïdale 2 axes + 1: oui  
Trajectoire à vitesse constante et rapide: oui

### DOCUMENTATION

Manuel GALAAD : livret support papier