

sigea

robotique



VISION T

TOUR NUMERIQUE 2 AXES

VISIO T



TOUR NUMERIQUE 2 AXES

Caractéristiques techniques:

Fabricant:	SIGEA
Nom du produit:	VISIO_T
Capacité d'usinage (course d'usinage):	Z200, X100
Moteur d'axes:	2 moteurs pas à pas
Dimensions:	Long. 555 mm, Profond. 710,
Haut. 655 mm	

Fixation des pièces :

Mandrin interne:	3 mors, diamètre de 60 mm
Mandrin externe:	3 mors, diamètre de 60 mm
Mandrin débouchant:	oui (diamètre de 16 mm)
Possibilité de rentrer une barre pour usinage sériel:	oui
Longueur de barre dans le mandrin:	160 mm
Longueur de barre maximum:	470 mm
Longueur de barre maximum: avec la contre pointe:	300 mm

Porte outil :

Caractéristique:	carré de 14 mm maximum
Nombre de module porte outil:	2

Outils :

Outil à dresser:	1 carré de 8 mm
Outil à tronçonner:	1 carré de 8 mm
Vitesse hors usinage:	100 mm/s
Vitesse en usinage: matériaux	jusqu'à 100 mm/s suivant
Masse:	57 Kg
Clefs 6 pans:	3,4,5 mm

Précision :

Résolution:	0,0125 mm
Répétabilité:	(+/-) 0,01 mm
Couple moteur pas à pas:	0,9 Nm
Vis à billes:	diamètre 12, pas de 5 mm
Guidage:	patins prismatiques

Système de sécurité :

Capot de protection:	Poly carbonate
Verrouillage temporisé:	oui
Arrêt d'urgence:	oui
Arrêt d'urgence au clavier:	oui

Caractéristique moteur broche :

Puissance moteur :	0.47KW
Vitesse de rotation:	de 100 à 3000 trs / min
Inversion du sens de rotation:	oui

Services et garantie :

Garantie :	1 an (retour atelier, ports à la charge du client)
Assistance téléphonique logiciel:	+33 (0)4 50 46 40 13 gratuite
Assistance téléphonique mécanique:	+33 (0)4 50 46 40 13 gratuite

LOGICIEL CFAO

GALAAD V 3 (GAWAIN)

Compatible avec les logiciels: DMT et, SOLIDWORKS .

Récupération des fichiers: ISO, DXF .

Licence d'exploitation:
conception : licence établissement en
licence mono poste en usinage

Configuration minimum PC:

Ordinateur compatible IBM:	I486 DX 50 M Hz
Ram:	8
Place occupée:	15 Mo
Système d'exploitation:	Windows 95, 98, 2000, NT, Me
Carte graphique:	VGA 640 x 480
Couleurs minimums:	16
Dessin:	oui
Simulation:	oui
Commande manuel:	oui
Tournage:	oui
Visualisation 3D:	oui

LOGICIEL TERMINAL

Paramétrage:	oui
Programmation:	Code ISO

COMMANDE NUMERIQUE

Type de liaison:	série (RS 232)
Cordon de liaison PC:	oui
Cordon secteur:	oui
Documentation	sur CD

Alimentation: 220/50 Hz 6A

Interpolation

linéaire 2 axes:	oui
circulaire 2 axes:	oui
Trajectoire à vitesse constante et rapide:	oui

DOCUMENTATION

Manuel GALAAD:	livret support papier
Manuel technique:	livret et support CD

OPTION

Contre pointe avec clef 6 pans de 6 mm:	non livrée en standard
--	------------------------